

Werkzeug- und Formenbau

Als Komplettanbieter für Stanz- und Umformteile besitzt die Atrena AG seit 1971 einen Werkzeug- und Formenbau.

Durch die eigene Entwicklung und Konstruktion entsprechen die Werkzeuge den Marktbedürfnissen. Um der Dynamik im Markt gerecht zu werden, stehen wir zu Lieferanten in einem partnerschaftlichen Verhältnis.

Konstruktion

Um den Anforderungen des modernen Automobilbaues und den crazy Formen der Designer gerecht zu werden, stellen wir eine leistungsfähige Konstruktion.

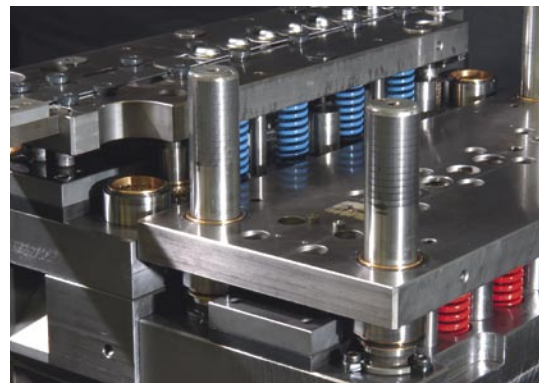
- ▶ Volumenorientierte Konstruktion, auch mit Freiformflächen
- ▶ Parametrik für Simulation und wirtschaftliches Arbeiten
- ▶ Datenrückführung



Werkzeugbau

Umform- und Tiefziehwerkzeuge

- ▶ Klassische Umformwerkzeuge für maximale Umformgrade
- ▶ Werkzeuggrösse bis 1000 mm x 2000 mm
- ▶ Auslegung der Formpartie mittels FEM-Umformsimulation
- ▶ Wahlweise hochfestes Aluminium oder Stahl
- ▶ Hartstoffbeschichtete, polierte Oberflächen mit optimierten Reibwerten für Minimalmengenschmierung



Folgeschnitt- und Verbundwerkzeuge

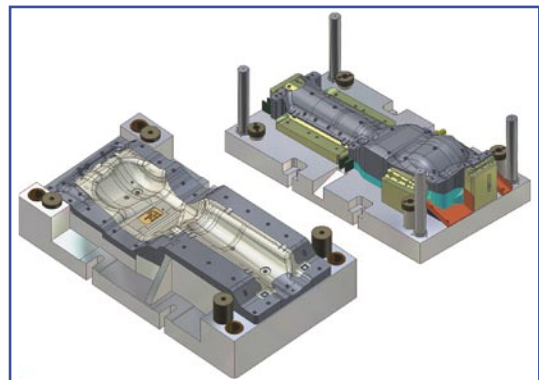
- ▶ Werkzeuggrösse bis 500 mm x 1000 mm
- ▶ Biege-, Präge-, Tiefzieh-, Fließpress- und Feinschnittoperationen
- ▶ Streifentransfer
- ▶ Laserüberwachungen

Beschneid- und Presswerkzeuge

- ▶ Werkzeuggrösse bis 1000 mm x 2000 mm

Beschneid- und Biegevorrichtungen

- ▶ Komplexe mehrstufige Vorrichtungen für Schneid-, Press- und Biegeoperationen
- ▶ Steuerung mittels SPS



Formenbau

Als Lieferant für Blasformen sind wir uns gewohnt, schnell anspruchsvolle Aufgaben zu realisieren.

- ▶ 5-achsiges HSC-Fräsen der Formen
- ▶ Senkerosion für Strukturen und technische Details
- ▶ Hochglanzpolitur der Formpartie
- ▶ Oberflächenbehandlung mittels galvanischer und PVD-Verfahren

